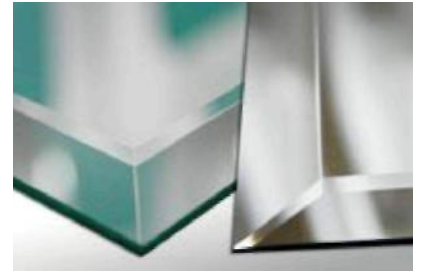


Die mechanische Glasbearbeitung SKLO+GLAS ist:

- Automatisches horizontales Glasbearbeitungszentrum **Tecnometal**
- Die Kanten- und Facettenbearbeitungsmaschine **Adelio Lattuada**
- Das Glasbohranlage **TopDRILL** ...

Wir lassen das Glas, an allen Ränder tadellos spielen!

Der universelle Set von führenden Ausrüstung ermöglicht das ganze Spektrum der notwendigen mechanischen Glasbearbeitung für die Bedürfnisse der Möbel-, Fenster- und Türindustrie zu erfüllen; die am meisten kühne Erarbeitungen der Designer und der Architekten zu verwirklichen.



TopDRILL ist die Urquelle für alle senkrechten Glasbohrmaschinen.

Als die erste serienmäßig hergestellte Anlage dieser Art, TopDRILL wird auf Hunderten der Unternehmen der ganzen Welt verwendet, sie gewährleistet hohe Qualität des Bohrens dank den Bohren und der Einsenkung der Öffnungen gleichzeitig von 2 Seiten mit der automatischen Spindelzuführung.



Die konstruktionsmäßigen Besonderheiten:

- Die senkrechte Anordnung des Glases,
- Das zweiseitige Bohren,
- Die synchrone Zuführung der Spindeln,
- Die Drehfrequenzeinstellung der Spindeln

verhindern Kratzern, kleine Abhacken und die Gefahr des Glasbruchs.

Auf der Maschine ist das Bohren mit den nächsten Parametern möglich:

Glassdicke – 3-40mm

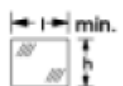
Lochdurchmesser – 3-80 mm



1300MM



2600MM



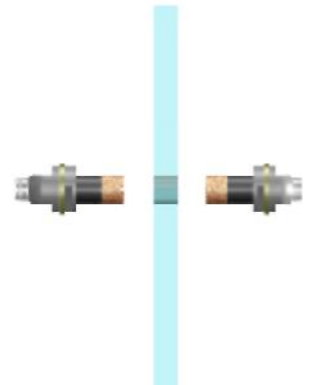
200*50MM



3-40MM



80MM



Weitere Möglichkeiten :

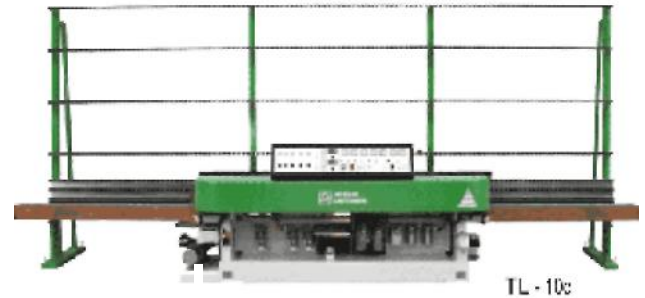
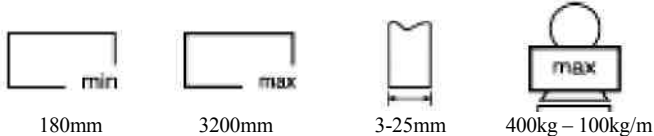
Der Modul TopCUT - Diamantensäge mit Wendekopf (d=85 oder 200mm) - ermöglicht rechteckige Ausschnitte im Glas.

Eine Kombination der runden und rechteckigen Ausschnitte ermöglicht die Öffnungen verschiedener Konfigurationen für Installation vielfältigen Glaszubehör fertigen.

Adelio Lattuada - das anerkannte führende Unternehmen in der Herstellung der Kantenbearbeitungsmaschinen für Glas. Es baut auf dem Prinzip der sequenziellen Bearbeitung der Kante mit verschiedenen Werkzeugen, das ermöglicht eine Vielfalt der Bearbeitungsarten zu verwirklichen. Senkrechte automatische Glaseingabe sichert die gleiche Bearbeitungsqualität am ganzen Umfang.

Die Arten der Bearbeitung - rechteckige Kante, Eurokante (geschliffen, poliert), 45°Kante, Facette.

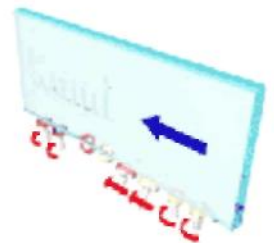
Die Eurokante ist eine Kante mit 2 Abschrägungen unter dem Winkel 45°. Geschliffene Kante hat eine matte Oberfläche. Polierte Kante ist die zusätzliche Bearbeitung der geschliffenen Kante, die gibt der Oberfläche der Kante eine glänzende und durchsichtige Anschein. Die 45° Kante macht es möglich Gläser unter dem 90° Winkel (zum Beispiel bei den Aquarien) zu verbinden.



Besonderheiten:

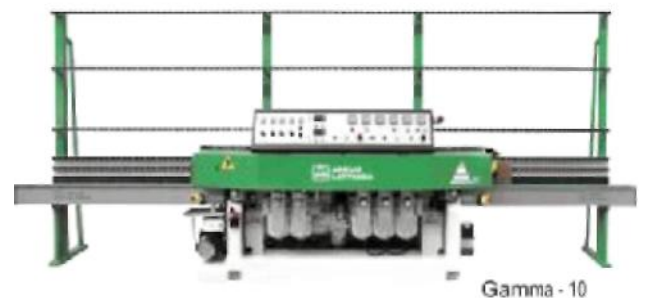
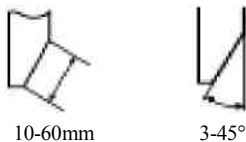
- Automatische Einstellung der Bearbeitungsdicke;
- Polieren der Kante und Facette unter Anwendung von Zeriumoxid;
- Fließband für Glasförderung.

Die Glasförderung in der Bearbeitungszone von den Schleifmaschinen ist durch gummierte Fließbänder mit fester Fixierung des Werkstücks verwirklicht. Glasvibration in der Bearbeitungszone ist vollständig ausgeschlossen, das eine hohe Bearbeitungsqualität sicherstellt.



Facettierung ist eine Technologie der Bearbeitung der Kante am Glas und Spiegel, die ermöglicht ein abgeschrägter Rand zu bekommen.

Die Änderung des Kantenabschrägwinkels (3-45°) ermöglicht die Facettenbreite bis zu 60mm zu bekommen



Den Rest der Glasdicke nach der Facettierung - nicht weniger 2mm,
 Die maximale Facettenbreite: für 4mm dickes Glas - 35mm; für 6mm dickes Glas - 50mm,
 Die maximale Facettenbreite für satiniertes Glas: für 4mm dickes Glas - 25mm; für 6mm dickes Glas - 40mm,
 Eine Bearbeitung von drei Seiten ist möglich, wenn eine der Seiten <180mm ist.